

GAPPO®**Изготовитель GAPPO**

Место нахождения : Китай, Roc 4103, Building Sunyard international crative centre, NO1750 JianghongDistrit, Hangzhou

**ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
ПРОМЫВНОЙ****Модели:
G1410, G1411**

ПАСПОРТ

1. Назначение и область применения

Фильтры применяются для очистки потока жидкости от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов при температуре транспортируемой среды до 110°C и давлении до 10 бар

2. Особенности конструкции

2.1. Благодаря установке двух фильтроэлементов (1000мкм и 200 мкм), фильтр осуществляет каскадную (двухступенчатую) очистку, что существенно увеличивает межпромывочный интервал;

2.2. Дренажный кран со штуцером под шланг позволяет осуществлять как прямую, так и обратную промывку фильтра;

2.3. Манометр, входящий в комплект фильтра, позволяет узнать давление в системе в статическом режиме, а также давление до фильтра в динамическом режиме.

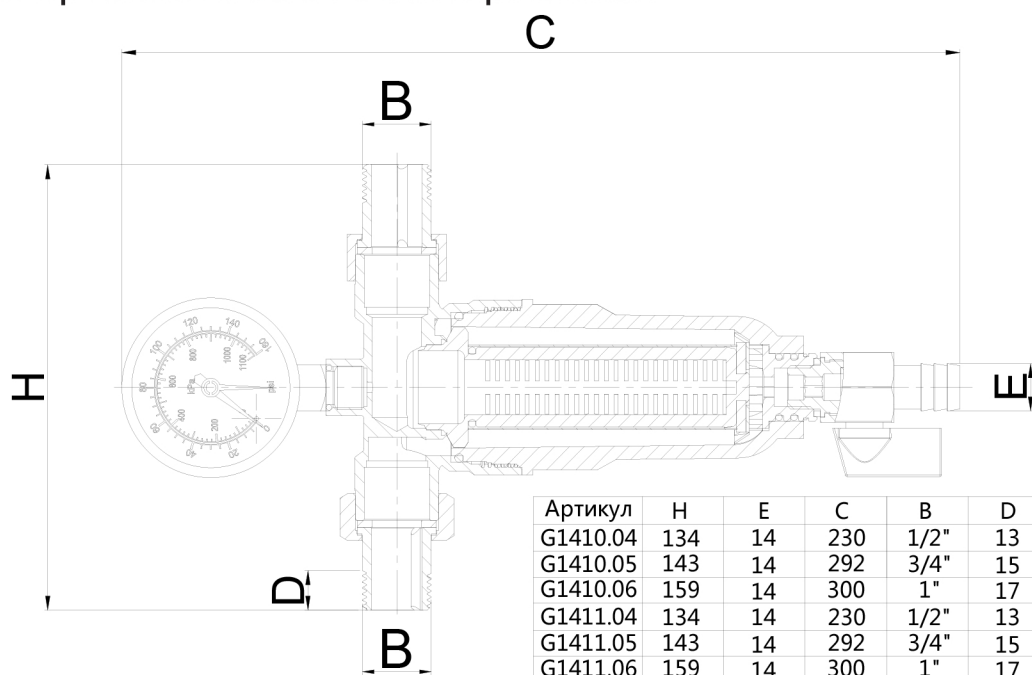
3. Технические характеристики

Вид соединения	НР-НР
Диаметр резьбы, дюймы	1/2
Рабочая температура, °С	40-80
Рабочее давление, бар	16, 25
Расход, м ³ /ч	4
Размер ячейки фильтра, мкм	100
Средний срок службы, лет	10

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией завода изготовителя

4. Номенклатура и габаритные размеры.

Фильтр механической очистки промывной



ПАСПОРТ

4. Номенклатура и габаритные размеры.

Фильтр механической очистки промывной



Артикул	Размер	Расход, м³/ч	Упак., шт	Коробка,шт
G1410.04	1/2"	1.5	1	10
G1410.05	3/4"	3	1	8
G1410.06	1"	4	1	8

Технические характеристики			
1	Рабочее давление, бар		16
2	Максимальная рабочая температура, °С		40
3	Размер ячейки фильтра, мкм		100



Артикул	Размер	Расход, м³/ч	Упак., шт	Коробка,шт
G1411.04	1/2"	1.5	1	10
G1411.05	3/4"	3	1	8
G1411.06	1"	4	1	8

Технические характеристики			
1	Рабочее давление, бар		25
2	Максимальная рабочая температура, °С		80
3	Размер ячейки фильтра, мкм		100

5. Указания по монтажу

5.1. Фильтр должен устанавливаться на горизонтальном участке трубопровода в вертикальном положении (сливным краном вниз), при этом направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе фильтра.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

5.3. До и после фильтра необходимо установить запорную арматуру для возможности извлечения фильтроэлементов. Для большей эффективности промывки фильтра (обратная промывка) предпочтительно устройство обводного участка с краном (байпаса)

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Степень загрязненности фильтра определяется по сравнительным показаниям манометра. При отсутствии водоразбора, манометр показывает располагаемое давление в системе. Если открыть один водоразборный кран при чистом фильтре, то показания манометра снизятся на величину Δp . Когда при открытом кране, показания

ПАСПОРТ

манометра снизятся на величину $\Delta p/2$, - это свидетельствует о загрязненности фильтра и необходимости его промывки.

6.3. Промывка фильтра может производиться четырьмя различными способами:

А) Перекрыть выходной кран. Открыть сливной кран и слить осадок в канализацию вместе с каким-то количеством сетевой воды. В этом случае частицы, оставшиеся на сетке, большей частью не удаляются из фильтра. Происходит удаление только шлама, осевшего на дне колбы

Б) Проверить, чтобы все водоразборные устройства были закрыты. Перекрыть входной и выходной краны фильтра. Открыть сливной кран фильтра, при этом давление в колбе упадет, и вода из колбы полностью удалится. Открыть выходной кран фильтра. При этом остаточное давление в трубопроводах после фильтра в какой-то мере собьет налипшие на сетку частицы.

В) Третий и самый эффективный способ промывки требует наличия обводящего трубопровода (байпаса). При нулевом водоразборе закрывается входной кран фильтра и открывается выходной кран и кран байпаса. При открытии сливного крана сетевым потоком производится обратная промывка фильтра в течение 4-5 секунд.

Г) Данный способ используется, когда обычная промывка фильтра оказывается неэффективной. Это случается, если порядка 80% ячеек плотно забито примесями, или при наличии в исходной воде большого количества органических солей железа, имеющих желеобразную консистенцию. В этом случае при закрытых входном и выходном кранах с помощью газового от корпуса. Фильтрующие элементы извлекаются и промываются с помощью щетки. Во многих случаях восстановить фильтрующую способность сетки можно, поместив фильтроэлементы (без тефлоновой гильзы) на 2-3 часа в 10% раствор щавелевой или лимонной кислоты. Затем фильтрующие элементы следует тщательно промыть и установить на место.

6.4. Не допускается присоединение сливного крана к канализационной сети без разрыва струи, так как засор или переполнение канализационной системы может привести к попаданию сточных вод в водопровод.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха” (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) “Об отходах производства и потребления”, от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются

или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

9.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали продукцию Garpo. Все спорные вопросы по техническому обслуживанию и текущему ремонту будут решаться уполномоченной гарантийной компанией или компанией - продавцом.

GAPPO®

Изделие	Модель изделия
Дата покупки изделия	Наименование продавца, адрес
Неисправности (дата, описание, должность, имя, фамилия и подпись лица, принявшего изделие)	

Настоящая гарантия предоставляется в дополнение к правам потребителя, установленным Российским законодательством, и ни в коей мере не ограничивает их.

Garpo устанавливает следующие гарантийные периоды на свою продукцию :

Garpo устанавливает следующие гарантийные периоды на свою продукцию :

Наименование изделие	Частное/бытовое применение:	Промышленное применение:
Труба из сшитого полиэтилена PEX/EMOH с кислородным барьером	10 лет	10 лет
Аксиальные фитинги, Резьбовые	10 лет	10 лет
Труба гофрированная из нержавеющей стали и фитинги, Краны для полотенцесушителя	10 лет	10 лет
Труба гофрированная из нержавеющей стали и фитинги, Краны для полотенцесушителя, Краны шаровые	10 лет	10 лет
Коллекторы распределительные для водоснабжения и комплектующие	10 лет	10 лет
Коллекторы и комплектующие для отопительных систем	10 лет	10 лет
Клапаны радиаторные Группа безопасности	10 лет	10 лет
Воздухоотводчик, Манометр	10 лет	10 лет
Смесительные клапаны Инструменты	10 лет	10 лет
Насосные группы, Насосно-смесительные узел	10 лет	10 лет
Термоголовка, Сервопривод Терморегулирующий монтажный комплект	10 лет	10 лет
Редукторы давления Компенсатор гидроударов	10 лет	10 лет
Фильтр механической очистки Трапы	10 лет	10 лет
Арматура для бачка унитаза	10 лет	10 лет

Сервисный центр

ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР Garpo

Уважаемые Клиенты,

если в Вашем городе нет Сервисного Центра или Ваш вопрос не решен сервисным центром, обращайтесь к Руководителю официального сервисного центра Garpo
Телефон +7 (985) 787-85-10
Почта: frap-servis@mail.ru

ВАЖНО! Для обращения в сервисный центр Вам необходимо подготовить и отправить одним письмом следующую информацию: В теме письма укажите артикул инженерной сантехники G...и город

- Документ, подтверждающий приобретение товара (чек, накладная)
 - Заводской номер изделия (на оригинальном изделии заводской номер расположен на корпусе товара)
 - Полноразмерное фото самого изделия
 - Сделать видеоматериал о выявленном дефекте изделия
 - Письменное изложение претензии
- Перечисленные требования обязательны к исполнению!

Производитель Garpo сообщает об открытии сертифицированных сервисных центров по всей России. Теперь каждый покупатель сможет воспользоваться обслуживанием своего продукта в соответствии с гарантийными обязательствами производителя.

GAPPO®

ООО «Сакура»

142715, Московская обл., Ленинский р-он, д. Аларинки, владение 5, строение 7

Подпись покупателя _____